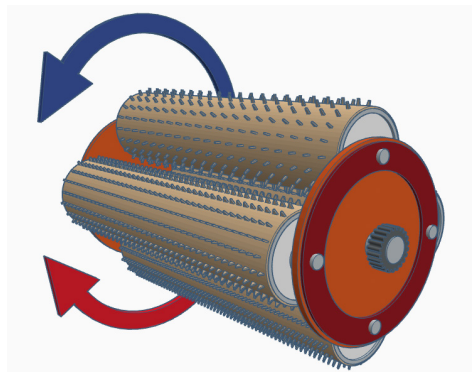


IMPIANTO DI MICRO PERFORAZIONE A FREDDO MODELLO CNEC



Impianto progettato per praticare **MICRO FORI** su **FILM IN MOVIMENTO** di vari materiali e spessori da inserirsi come unità ospite in linee di trasporto film, come in taglierine, estrusori, macchine da stampa, saldatrici. La **CNEC** è Ideale per chi deve variare spesso la produzione ed affronta regolarmente cambi di disegni di perforazione.

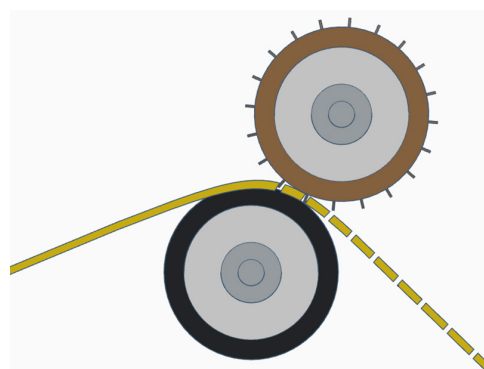
PER FORI

Ø 50µ → Ø 1,8mm

Funzionamento

Il film in corsa arriva all'apparecchio e passa attraverso **IL RULLO AD AGHI ED IL RULLO DI CONTRASTO** che avvicinandosi, perforano il materiale. L'avvicinamento dei rulli avviene attraverso il sistema pneumatico e la regolazione della perforazione viene attuata da due viti micrometriche.

La CNEC si muove attraverso il trascinamento del materiale, adattandosi perfettamente alla velocità della linea ospitante.



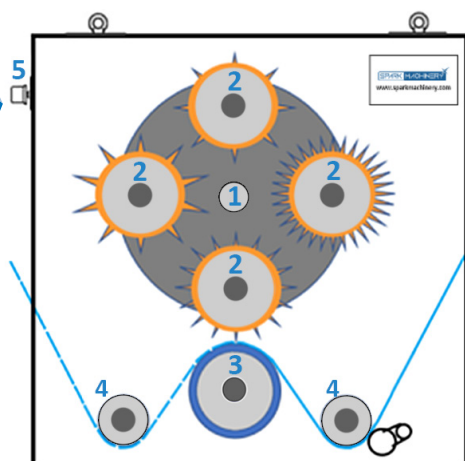
SCHEDA TECNICA

Ø rulli ad aghi	60 mm
Ø aghi	Min. Ø50µ - Max. Ø1,8mm
Numero rulli intercambiabili	Max. 4 per apparecchio
Equipaggiamento degli alberi aghi	Cilindri ad aghi, cilindri goffratori, fibrillatori, lame per pre-taglio longitudinale
Sistema di cambio rullo ad aghi	Sistema revolver ad azionamento manuale integrato
Movimento rulli di perforazione	Movimento tramite trascinamento del film
Regolazione di penetrazione	Viti micrometriche con manopole graduate
Velocità massima	500* metri/minuto
Pressione aria	6 BAR
Movimento rullo di contrasto	Pneumatico
*	Valore influenzato dal tipo di materiale lavorato

OPTIONALS

- Rulli folli
- Carrello su ruote
- Banco di cambio rulli aghi facilitato
- Encoder
- Carrello su rotaie

FUNZIONAMENTO E COMPONENTI



1: Sistema di scambio degli alberi ad aghi con sistema revolver

Il **SISTEMA DI PERFORAZIONE** si compone degli **ALBERI AD AGHI (2)** e del **RULLO DI CONTRASTO (3)**. Per eliminare i fermi macchina e facilitare il cambio di lavorazione questo apparecchio può montare fino a 4 rulli su piastre rotanti che permettono lo scambio rapido degli alberi ad aghi (**SISTEMA REVOLVER**).

Lo scambio dei rulli e la regolazione di

perforazione possono avvenire sia a macchina ferma che con l'apparecchio in movimento, garantendo la massima versatilità dell'impianto.

2: Alberi ad aghi

Si compongono di **RULLI IN ACCIAIO** sui quali vengono montati i **CILINDRI INTERCAMBIABILI (6)** (settori in bronzo, acciaio o nylon, con infissi gli aghi).

3: Rullo di contrasto

Ha una **SUPERFICE PERFETTAMENTE UNIFORME** che consente l'omogeneità dei fori realizzati e può essere fornito in setole naturali rettificata, in setole plastiche o gommato. Questo rullo di contrasto sorregge il materiale mentre viene forato, facendo da supporto alla foratura e garantendo così il migliore dei risultati.

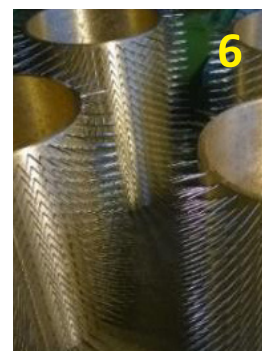
È mosso tramite **SISTEMA PNEUMATICO**, che permette il suo avvicinamento o allontanamento dall'albero aghi, decidendo così se abilitare o disabilitare la foratura.

4: Rulli folli di rinvio

Sono due rulli in acciaio e compongono il **GRUPPO DI RINVIO**, studiato per garantire il controllo ottimale della tensione del film da lavorare.

5: Viti micrometriche

Compongono il **SISTEMA DI REGOLAZIONE DELL'AFFONDAMENTO**, permettono la regolazione della distanza tra il rullo di contrasto ed il rullo ad aghi, impostando l'affondamento degli aghi nel materiale e di conseguenza il diametro del foro da realizzare. La regolazione può avvenire sia a macchina ferma che con l'apparecchio in fase di lavoro.



MATERIALI LAVORATI DALLA SERIE CN

PE - LDPE - HDPE - LAMINATI - PVC ALIMENTARE - ALLUMINIO - CARTA



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - P.IVA 01392850457

Sede produttiva
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com